

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PETROPERÚ**

<b>CLASE DE PRODUCTO</b> <b>ASFALTO LÍQUIDO</b>		<i>Fecha efectiva:</i> Enero 2019		
<b>TIPO DE PRODUCTO</b> <b>ASFALTO LÍQUIDO CURADO RÁPIDO</b>		<i>Reemplaza edición de:</i> Enero 2014		
<b>NOMBRE DE PRODUCTO</b> <b>ASFALTO LÍQUIDO RC-250</b>				
ENSAYOS	ESPECIFICACIONES (a)		MÉTODO	
	MÍN.	MÁX.	ASTM	AASHTO
<b>FLUIDEZ</b>				
Viscosidad cinemática a 60°C, cSt	250	500	D-2170	T-201
<b>VOLATILIDAD</b>				
Gravedad API 15.6°C (60°F)	Reportar		D-3142	T-295
Gravedad específica a 15.6/15.6°C (60/60°F)	Reportar		D-3142	T-295
Punto de inflamación, Tag.copa abierta, °C	27		D-3143	T-79
<b>Destilación</b>			D-402	T-78
Total destilado hasta 360 °C, % V				
a 225°C	35			
a 260°C	60			
a 316°C	80			
Residuo de destilación a 360°C, % V por diferencia	65			
Pruebas sobre el residuo de la destilación				
Penetración a 25°C, 100g, 5s, 0.1mm ó	80	120	D-5	T-49
Viscosidad absoluta a 60°C, poises	600	2400	D-2171	T-202
Ductilidad a 25 °C, 5 cm/min, cm	100		D-113	T-51
Solubilidad, % masa	99.0		D-2042, D7553	T-44
<b>CONTENIDO DE AGUA, % V</b>		0.2	D-95	T-55
<b>REQUERIMIENTO GENERAL:</b>	El asfalto líquido debe presentar un aspecto homogéneo y sin grumos antes de ser usado y no debe formar espuma cuando es calentado a la temperatura de aplicación.			
<b>OBSERVACIONES:</b>				
(a) En concordancia con la Norma Técnica Peruana NTP 321.028 y con los estándares ASTM D 2028 y AASHTO M-81.				